

# Рулонная офсетная печатная машина Tensor T-460 (США)



## ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ПЕЧАТИ

- (Maximal / Максимальная) скорость до 46000 отт/час
- Три накатных красочных валика
- прочная конструкция – вес четырехсекционной башни 15876 кг

## Описание

- В машине три накатных красочных валика с тремя раскатными красочными цилиндрами для улучшения закатывания формы краской.
- Конструкция специально разработана для достижения высокого качества печати благодаря третьему накатному валику
- Объемные красочные ящики
- Красочные накатные валики откидываются для облегчения доступа к форме с обеих сторон машины
- Чрезвычайно жесткие, мощные чугунные боковые рамы, обеспечивающие стабильность и долговечность.
- Все цилиндры оснащены контрольными кольцами для улучшения воспроизведения растровой точки и возможности печати с мелколинейным растром.
- Технология “подшипник в подшипнике” обеспечивает надежную опору для цилиндров при высоких скоростях печати при применении традиционных офсетных резин с узким пазом.
- Возможность пропускать 3 формата на полотне шириной до 1000 мм.

## Высокая автоматизация

- Современные приводы и регуляторы обеспечивают оптимальную эффективность при минимальных отходах в брак.
- Безваловые приводы для башен с встроенным управлением вспомогательным оборудованием.
- Быстрая наладка

## Дизайн

- Смазка со стороны привода.
- Конструкция формного цилиндра создает повышенную жесткость, что обеспечивает выдающийся контроль качества печати и совмещения.
- Возможность быстрой смены печатных форм без применения инструментов позволяет разнообразить ассортимент продукции.

ПЕЧАТНАЯ МАШИНА ТЕНЗОР T-460 ПОКАЗЫВАЕТ

ОТЛИЧНЫЕ ПЕЧАТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЕСПЕЧИВАЯ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПЕЧАТИ



Tensor Group, Inc

# T-460

## СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

### Формные и офсетные цилиндры

- Дополнительную жесткость цилиндрам придает облицовка нержавеющей сталью.
- Контрольные кольца из нержавеющей стали на формных и офсетных цилиндрах для дополнительной стабильности и долговечности.
- Формные цилиндры с сверхузмким пазом (1,52 мм) и приводочным штифтом.
- Мощный механизм создания натиска.
- Косозубые приводные шестерни с втулками скольжения.

### Красочная и увлажняющая системы

- Увлажняющая система с спиральными щеточными валиками.
- Объемные откидные чугунные красочные ящики для быстрой и простой очистки при смене цвета.
- Уплотнение боковых стенок красочных ящиков.
- Три накатных красочных валика с тремя раскатными цилиндрами.
- Косозубые приводные шестерни.
- Моторизованные красочные и увлажняющие дукторные цилиндры.
- Шесть независимых приводов красочных раскатных цилиндров на каждой секции.

### Эксплуатационная и приводная система

- Безваловый привод башен.
- Моторизованная боковая приводка на обоих цилиндрах.
- Моторизованная окружная приводка на цилиндре #10.
- Моторизованное совмещение лица и оборота.
- Толчковый режим (вперед и назад) для ускорения наладки.
- Индивидуальные регуляторы #10 и #13 для пневматического отключения натиска, красочных и увлажняющих накатных валиков, краскоподающих валиков.
- Индивидуальное отключение секций.
- Масляная ванна в кожухе зубчатой передачи с встроенным механическим насосом.
- Спиральные конические шестерни для лучшего сцепления, продления срока службы и более плавной работы машины.
- Централизованная система консистентной смазки.
- Механизм отведения накатных валиков расположен снаружи валика для исключения набивания краски и проблем обслуживания.
- Мощные платформы по спецификации заказчика.
- Защитные ограждения с блокировками.



### Технические характеристики

#### БОКОВАЯ ПРИВОДКА НА ХОДУ МАШИНЫ

- + 0,160" внутрь, - 0,160" наружу
- + 4,06 мм внутрь, - 4,06 мм наружу

#### ОКРУЖНАЯ ПРИВОДКА НА ХОДУ МАШИНЫ

- + 0,060" вперед, - 0,060" назад
- ± 1,5 мм вперед, - 1,5 мм назад

#### МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ МАШИНЫ

- до 46000 отг/час

#### ВЕС ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННОЙ БАШНИ

- 15876 кг (примерный вес брутто)

### Опции

- Независимое безваловое управление печатными секциями
- Автоматические системы контроля приводки
- Увлажнение распылением
- Сегментированные красочные зональные ножи
- Масляное охлаждение для работы на высоких скоростях
- Автоматическое дистанционное управление красочным аппаратом
- Охлаждаемые красочные раскатные цилиндры

### Размер рубки и ширина полотна

- Размер рубки: 530 - 630 мм
- Ширина полотна (в зависимости от рубки): 914 - 1016 мм

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАШИН ОДИНАРНОЙ ШИРИНЫ



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600  
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • [www.tensorgroup.com](http://www.tensorgroup.com)