

Tensor T-460 Press



WSPANIAŁE FUNKCJE MASZyny

- **Szybkość do 46.000 obr./godz.**
- **Trzy wałki farbowe nadające**
- **Zwarta konstrukcja- 15.876 kg waga wieży 4-poziomowej**

Niezwykła jakość druku

- 3 wałki farbowe nadające oraz 3 rozcieraki dla dużego krycia powierzchni
-Duża pojemność zespołu farbowego
- Odstawiane wałki nadające dla łatwego dostępu do płyt z obu stron maszyny
- Wytrzymała konstrukcja z lanego staliwa dla dużej wytrzymałości i stabilności
- Pełne łożyskowanie w celu uzyskania ulepszonej reprodukcji drobnego punktu rastrowego
- Technologia pierścieni-pierścieni oferuje pełne oparcie cylindrów przy dużych szybkościach przy użyciu konwencjonalnych obciążeń gumowych
- Możliwość 3-go łamu do szerokości wstęgi 1016 mm

Wysoce zautomatyzowane sterowanie

- Najnowszy system napędów oraz kontroli oferuje optymalną wydajność i minimalną ilość makulatury
- Bezwałowy system napędowy z zintegrowaną logistyką dla wyposażenia zewnętrznego

Innowacyjny design

- System smarowniczy napędów
- Konstrukcja cylindrów płytowych zapewnia szczególną jakość druku oraz pasera
- Szybka zmiana płyt bez dodatkowych narzędzi zapewnia różnorodność produktów

TENSOR T-460 PRESS ZAPEWNIĄ ZNAKOMITĄ WYDAJNOŚĆ

TRZY WAŁKI NADAJĄCE—TECHNOLOGIA PIERŚCIEŃ-PIERŚCIEŃ—SZYBKIE PRZYRZĄD

WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ



Tensor Group, Inc

T-460

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I SPECYFIKACJA

Cylindry płytowe i obciążów

- Nierdzewne odlewy stalowe dają niezwykłą wytrzymałość oraz odporność na korozję
- Nierdzewne pierścienie przeciw murzeniu (łożysko otwarte) na cylindrach płytowych i obciążów dla dodatkowej stabilności
- Bardzo małe szczeliny kanałowe (1/16", 1,52 mm) cylindrów płytowych z kołkami rejestra
- System tłoczenia typu heavy-duty
- Przekładnie ślimakowe z systemem przeciwoślizgowym

Systemy farbowe i zwilżające

- System szczotkowy spiralny
- Odchylna skrzynia farbowa z łatwą wymianą farby
- Samouszczelniające zakończenia skrzyń farbowych
- 3 wałki nadające oraz 3 rozcieraki
- Ślimakowe przekładnie napędowe
- Zmotoryzowane duktory wodne i farbowe
- 6 rozcieraków na zespół

Systemy operacyjne i napędowe

- Napęd bezwałowy
- Zmotoryzowany paser boczny na obu cylindrach
- Zmotoryzowany paser obwodowy na cylindrach płytowych
- Zmotoryzowany register zespół-zespół
- Podjazd do przodu i do tyłu dla szybkiego przyrzędu
- Pneumatyczny, kontrolowany system tłoczenia, zespołów farbowych i zwilżających z indywidualną możliwością nastawów
- Indywidualne wygłuszenie każdego zespołu
- Przekładnie w łaźni olejowej z samoczynną pompą mechaniczną
- Spiralnie fazowane pierścienie i przekładnie stożkowe dla lepszego ząbienia, dłuższej żywotności oraz cichej „miękkiej” pracy maszyny
- Centralny system smarowania
- Wałki nadające z wałkiem dodatkowym eliminujące nabudowywanie farby i konieczność czyszczenia
- Dostosowany do klienta system podestów
- Samoblokujące osłony



Specyfikacja techniczna

PASOWANIE BOCZNE

- +4,06 mm, -4,06 mm

PASOWANIE OBWODOWE

- +1,5 mm, -1,5 mm

MAKSYMALNA SZYBKOŚĆ MASZYNY

- 46.000 obr./godz.

WAGA 4 POZIOMOWEGO ZESPOŁU

- 15.876 kg

Dostępne opcje

- Bezwałowa konfiguracja wszystkich zespołów drukujących
- Zwilżanie dyszowe (spray-bar)
- Segmentowe noże farbowe
- Automatyczny system zasilania farbą
- Automatyczny system kontroli rejestra
- Chłodzenie rozcieraków (temperowanie farby)
- Chłodzenie oleju dla wyższych szybkości maszyny

Odcięcie i szerokość wstęgi

ODCIĘCIE

- 530 mm do 630 mm

SZEROKOŚĆ WSTĘGI

- 914 mm do 1016 mm

THE SOURCE FOR SINGLE-WIDTH



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.tensorgroup.com