

Tensor T-400BE Press



JAKOŚĆ I SPRAWDZONY POTENCJAŁ

Wydajna produkcja

- Szybkość 40,000 egz/godz (optymalny wzrost do 45,000 egz/godz)
- Szybki przyrząd

Wysoka jakość druku

- Ślimakowe przekładnie napędowe eliminują rozmycie punktu rastrowego
- Wyjątkowa konstrukcja „pierścień w pierścień” daje optymalne wsparcie dynamiczne cylindrów obciążów, redukuje zakłócenia w procesie druku
- Łożyska na obu cylindrach płytowym i drukującym podnoszące stabilność druku
- Opcjonalne obciążenia rurowe oraz małe szczeliny kanałowe cylindrów płytowych redukuje zakłócenia w procesie druku oraz maksymalizują pole zadruku

Wysoko zautomatyzowana kontrola

- Najnowszy system napędów oraz kontroli oferuje optymalną wydajność i minimalną ilość makulatury
- Bezwałowy system napędowy z zintegrowaną logistyką dla wyposażenia zewnętrznego

Wysokie standardy

- Czopy cylindra płytowego o kształcie stożka powodują ulepszoną sztywność, a co za tym idzie bardzo dobrą jakość druku oraz registra kolorów
- Szybka zmiana płyt bez dodatkowych narzędzi zapewnia szybki przyrząd

JEDNOSTKI DRUKUJĄCE T-400 BE MOGĄ BYĆ PRZYSTOSOWANE (DOŁĄCZONE) DO KAŻDEGO POJEDYNCZEGO OBWODU CYLINDRA MASZYNY DRUKUJĄCEJ I SĄ DOSTĘPNE JAKO JEDNOSTKI PODŁOGOWE MONTOWNE NA STOJAKACH ROLKOWYCH W OPCJI 2, 3, 4 WIEŻOWEJ



Tensor Group, Inc

T-400BE

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I SPECYFIKACJA

Cylinder płytowy i obciążowy

- Nierdzewne odlewy stalowe dają niezwykłą wytrzymałość oraz odporność na korozję
- Pierścienie przeciw murzeniowe (łożysko otwarte) na cylindrach płytowych i obciążów dla dodatkowej stabilności
- Zmotoryzowane ustawianie registra wzdłużnego i boczno
- Bardzo małe szczeliny kanałowe (1/16", 1,52 mm) cylindrów płytowych z kołkami registra
- Zamek typu "reel-rod" dla cylindrów gumowych
- Łożyskowanie TIMKEN
- System tłoczenia typu heavy-duty

Systemy farbowe i zwilżające

- System szczotkowy
- Odchylna skrzynia farbowa z łatwą wymianą farby
- Samouszczelniające zakończenia skrzyń farbowych
- Ślimakowe przekładnie napędowe
- 8 wałków farbowych z dwoma wałkami nadającymi
- Zmotoryzowane duktory farbowe z ustawnym zakresem
- Rozcieracze pokryte nylonem
- Rozcieracze farbowe montowane w systemie "pierścieni w pierścieni"

Systemy operacyjne i napędowe

- Wał napędowy
- Przekładnie w „łaźni” olejowej z niezależną pompą mechaniczną
- Spiralnie fazowane pierścienie i przekładnie stożkowe dla lepszego ząbkowania, dłuższej żywotności oraz cichej „miękkiej” pracy maszyny
- Zmotoryzowany paser boczny na obu cylindrach
- Zmotoryzowany paser obwodowy na cylindrach płytowych
- Zmotoryzowany register zespół-zespół
- Centralny system smarowania
- Wałki nadające z wałkiem dodatkowym eliminujące nabudowywanie farby i konieczność czyszczenia
- Pneumatyczny, kontrolowany system tłoczenia, zespołów farbowych i zwilżających z indywidualną możliwością nastawów
- Przesuwane drzwi ułatwiające łatwy podgląd i dostęp do komponentów
- Samoblokujące osłony
- Przenośne panele, które umożliwiają łatwy dostęp do komponentów

Specyfikacja techniczna

PASOWANIE BOCZNE

- +4.06mm, -4.06mm

PASOWANIE OBWODOWE

- +1.5mm, -1.5mm

SZYBKOŚĆ MASZYNY:

- 40,000 egz/godz
- 45,000 egz/godz osiągalne przy opcji chłodzenia oleju

WYMIARY ZESPOŁU

- 812mm x 1905mm x 1270mm

WAGA ZESPOŁU

- 2,812 kg

Dostępne opcje

- Napęd bezwałowy z biegiem wstecznym
- Zwilżanie dyszowe (spray-bar)
- Segmentowe noże farbowe
- Kontrola wodna i farbowa widoczna na konsoli
 - > Nieliniowy system, niezależny od prędkości maszyny
- Automatyczny system zasilania farbą
- Automatyczny system kontroli registra
- Pakiet heatsetowy lub UV
- Opcjonalne chłodzenie oleju dla szybkości maszyny 45,000 szt/godz
- Chłodzenie rozcieraczy (temperowanie farby)

Odcięcie i szerokość wstęgi

ODCIĘCIE

- 482mm do 700mm

SZEROKOŚĆ WSTĘGI:

- 737mm do 1016mm

THE SOURCE FOR SINGLE-WIDTH



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.tensorgroup.com