

# Tensor T-400BE Press



TRASMISION DURABLE, CAPACIDAD PROBADA

## Alta Producción

- Velocidad de 40,000 IPH (opcional hasta 45,000 IPH)
- Rapidez en la puesta en producción

## Alta Calidad de Impresión

- Diseño del tren de engranes 100% helicoidal eliminando la posible distorsión del punto
- Los cilindros portamantillas ofrecen un diseño único de Tensor balero sobre balero donde los excéntricos se soportan sobre balero al igual que el cilindro reduciendo los disturbios de impresión
- Anillos (bearers) en ambos cilindros de placa y mantilla que incrementan la estabilidad
- Ranura angosta (narrow gap blanket) permite el aumento en el área de impresión y reduce los disturbios en los encuentros de las ranuras

## Controles Altamente Automatizados

- Con la alta tecnología de los "drives" y controles se provee una óptima eficiencia con mínimo desgaste
- Impulsores eje o sin eje con logística integrada para todo el equipo auxiliar

## Estandares de Alto Diseño

- Diseño cónico en las espigas del cilindro de placa provee una firmeza adicional para sobresaliente control de registro y calidad de impresión
- Diseño de cambio de placa rápido y "sin herramienta" dirigido a una versatilidad de productos, aumentando la productividad.

LAS UNIDADES T-400BE PUEDEN SER ADAPTADAS A CUALQUIER PRENSA DE ANCHO SENCILLO Y ESTÁN DISPONIBLES COMO UNIDADES DE PISO SOBRE PORTARROLLO, EN ARREGLOS SOBREPUESTAS DE DOS, TRES Y CUATRO UNIDADES.



Tensor Group, Inc

# T-400BE

## CARACTERISTICAS ESTANDAR Y ESPECIFICACIONES

### Cilindros de Placa y Mantilla

- Cilindros revestidos de acero inoxidable con diseño de espigas cónicas para añadir rigidez
- Anillos (bearers) en cilindros de mantillas y de placas
- Registro motorizado
- Cilindros de placa con ranura ultradelgada con registro de perno (pin)
- Ajuste de mantilla tipo riel que reduce la abertura (gap)
- Baleros cónicos Timken precargados
- Sistema de cierre de los cilindros de impresión de alta resistencia asegura estabilidad
- Engranajes helicoidales

### Sistema de Entintar y Sistema de Humectación

- Humectación con cepillo
- Fuente de tintero con molde de acero, oscilatorio para una rápida limpieza de los tinteros
- Extremos de fuente de tintero auto sellables
- Tren de tintero de 8 rodillos con 2 formadores de tinta
- Rodillos de fuente de tinta motorizados
- Rodillos micrométricos y rodillos vibradores de tinta de nylon
- Vibradores de tinta montados en baleros

### Sistema de Impulsión y Operación

- Configuración de impulsador por eje lineal
- 40,000 IPH engrane helicoidal
- Caja de engranes cerrada bañado de aceite con bomba mecánica auto-contenida
- Piñón y corona cónico helicoidales para mejor acoplamiento, más larga vida, suave y silencioso corrido de prensa
- Registro lateral circunferencial y lineal motorizado
- Sistema de lubricación de grasa centralizado
- Flechas de desplazamiento de rodillos formadores localizados fuera de los rodillos para eliminar formación de tinta y mantenimientos
- Sistema neumático de entrada en presión de los formadores de tinta, agua, alimentación de tinta, cilindros de impresión con controles individuales en el lado # 10 y # 13
- Registro circunferencial en marcha del lado # 10 para fácil ajuste de registro
- Puertas del lado de engrane Lexan para fácil inspección visual y mantenimiento
- Paneles removibles en la cubierta del operador permiten fácil acceso a los componentes
- Guardas de seguridad interconectadas con el stop

### Especificaciones Técnicas

#### REGISTRO LATERAL EN MARCHA

- +.160" ENTRADA, .160" SALIDA
- +4.06mm ENTRADA, -4.06mm SALIDA

#### REGISTRO CIRCUNFERENCIAL EN MARCHA

- +.60" Avance, -.60" Retraso
- +1.5mm Avance, -1.5mm Retraso

#### VELOCIDAD DE IMPRESIÓN

- 40,000 IPH
- 45,000 IPH disponible con paquete de mejora para modelo T-450BE

#### DIMENSIONES DE UNIDAD @ 36" WEB:

- 32" Alto X 75" Ancho X 50" Largo
- 812mm Alto X 1905mm Ancho X 1270mm Largo

#### PESO DE LA UNIDAD

- 6,200 libras (peso aprox. de envío)
- 2,949 kilos ( peso aprox. de envío)

### Opciones Disponibles

- Humectación por spray
- Cuchillas de tintero segmentadas
- Control de agua y tinta desde la consola
  - > Seguimiento no lineal con la velocidad de prensa
- Configuración de impulsores sin eje con reversa poco a poco disponible
- Sistema de entintado automático de control remoto
- Secadores convencionales o paquetes de UV
- Sistema de Control de registro automático
- Opcional enfriamiento por aceite para incrementar la velocidad a 45,000 IPH

### Corte y Ancho de Banda

#### CORTE:

- Entre 19" y 27.6" (Entre 482mm y 700mm)

#### ANCHO DE BANDA

- Entre 29" y 40" (Entre 727mm y 1016mm)

EL FUTURO DE IMPRESION



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600  
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • [www.ustensor.com](http://www.ustensor.com)