

# Tensor T-1400 Press



## DISEÑO ERGONOMICO VALOR ECONOMICO

### Valor

- Velocidad máxima de impresión de 35,000 IPH
- Rápidez en el inicio y diseño de cambio rápido de placa "sin herramientas" para mayor versatilidad de mezcla de producto.
- El ajuste de mantilla tipo riel reduce la abertura (gap) del cilindro y ofrece ahorros en la impresión sin sacrificar el área de impresión.

### Diseño

- Diseño único del excéntrico de "balero sobre balero" provee óptimo soporte dinámico de los cilindros de mantilla, reduciendo defectos de impresión.
- Cilindros revestidos de acero inoxidable con diseño único cónico del cilindro al balero agrega rigidez para una mejor impresión y control de registro.
- Su geometría del Arco provee ventaja ergonómica para facilitar su mantenimiento

### Durabilidad

- Miles de unidades T-1400 en operación alrededor del mundo
- El diseño del excéntrico provee insuperable durabilidad en la crítica área del lateral (frame) abasteciendo así una muy larga vida de servicio del equipo.
- Lubricación centralizada y neumáticos son características estándar en las prensas series T-1400 de TENSOR; hay la opción disponible de agregar registro motorizado.

TENSOR T-1400 SON UNIDADES QUE ESTAN DISPONIBLES COMO UNIDADES DE PISO, SOBRE PORTARROLLO, EN ARREGLOS SOBREPUESTAS DE DOS, TRES O CUATRO UNIDADES Y PUEDEN SER ADAPTADAS A CUALQUIER LINEA DE PRENSA.



Tensor Group, Inc

# T-1400

## CARACTERISTICAS ESTANDAR Y ESPECIFICACIONES

### Cilindros de placa y mantilla

- Cilindros revestidos de acero inoxidable con diseño de espigas cónicas para añadir rigidez
- Cilindro de placa con ranura ultra delgada (1/16", 1.52mm) con registro de perno (pin)
- Cilindro de mantilla con barra T en el cierre
- Baleros de cilindro cónicos Timken
- Sistema de cierre de los cilindros de impresión de alta resistencia
- Excéntricos de placa cubiertos de teflón

### Sistema de entintar/Sistema de humectación

- Sistema de humectación continúa
- Fuente de tintero con molde de acero oscilatorio para una rápida limpieza de los tinteros.
- Extremos de fuente de tintero auto sellables.
- Tren de tintero de 8 rodillos con 2 formadores de tinta
- 2 engranes impulsores oscilatorios por pareja
- Rodillos micrométricos y rodillos vibradores de tinta de nylon
- Rodillos de fuente de tinta impulsados por engrane

### Sistema de operación y transmisión

- Impulsado por eje lineal
- Capacidad de 35,000 IPH
- Piñón y corona cónico helicoidales para mejor acoplamiento, más larga vida, suave y silencioso corrido de prensa.
- Caja de engrane cerrada bañado de aceite con bomba mecánica auto-contenida
- Guardas de seguridad entrelazadas
- Sistema de lubricación de grasa centralizada
- Desplazamiento neumático para rodillos de impresión, formador de tinta, formador humectador y alimentador de tinta con controles individuales #10 y #13
- Registro circunferencial del lado #10 para fácil ajustes de registro
- Puertas de fácil acceso de poli carbonato del lado de operación, fácil inspección visual y mantenimiento.
- Cubierta del operador tiene paneles removibles para un rápido acceso a los componentes

### Especificaciones Técnicas

#### REGISTRO LATERAL EN MARCHA

- +.160" ENTRADA , -.160" SALIDA
- +4.06mm ENTRADA , -4.06mm SALIDA

#### REGISTRO CIRCUNFERENCIAL EN MARCHA

- +.60" Avance, -.060" Retraso
- +1.5mm Avance, -1.5mm Retraso

#### VELOCIDAD DE IMPRESIÓN (MAXIMA)

- 35,000 IHP

#### DIMENSIONES DE UNIDAD @ 35" WEB

- 32" Alto X 68" Ancho X 43" Largo
- 812mm Alto X 1524mm Ancho X 1092mm Largo

#### PESO DE LA UNIDAD

- 6,200 Libras (peso aprox. de envío)
- 2,948 Kilos (peso aprox. de envío)

### Opciones Disponibles

- Configuración sin flecha (shaftless) con reversa poco a poco
- Cepillos humectadores en espiral o barras de spray
- Rodillos fuente de tinta motorizados con velocidad proporcional
- Cuchillas segmentadas de fuente de tintero
- Cilindros de Mantilla con cierre angosto tipo riel
- Sistema de entintado automático de control remoto
- Control motorizado lateral y circunferencial
- Compensadores motorizados de página completa  
> Seguimiento de corte lineal con velocidad de prensa
- Secadores convencionales o paquetes UV
- Rodillos de pirámide

### Corte y Ancho de Banda

#### CORTE:

- Entre 19" y 24" (entre 482mm y 630mm)

#### ANCHO DE BANDA:

- Entre 29" y 40" (entre 737mm y 1016mm)

EL FUTURO DE IMPRESION



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600  
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • [www.ustensor.com](http://www.ustensor.com)