

Doblador Tensor H-50

SUSTANCIAL DURABILIDAD, PRECISION PROBADA

Capacidad

- Hasta 50,000 PPH
- 1:2:2 doblador de mandíbula ofrece exactitud superior a alta velocidad
- Fácil capacidad de cambio
- Capacidad hasta doce bandas, dependiendo de aplicaciones específicas

Experiencia

- Debido a la alta satisfacción de clientes muchos repiten comprar este equipo
- Comprobado que trabaja bien con otras marcas de prensas rotativas, haciendo del H-50 una excelente opción para agregar a la prensa existente.
- Doblador de alta resistencia puede ser utilizado con unidades de impresión de 1 página (straight) o 2 páginas (collect)

Versatilidad

- Única mandíbula auto ajustable que permite convertir sin esfuerzo trabajos de una banda a múltiples bandas.
- Verdadero diseño cónico en el el borde formador de cromo pre-perforado con salida de aire
- Dos juegos de tiradores de papel (nipping ring) más suministro para un perforador transversal son estándar
- Opción de doble paralelo que permite mayor flexibilidad de producto para específicos nichos de mercado
- Disponibilidad de diferentes tipo de corte, perforaciones longitudinales, transversales y dobleces

Opción de Cuarto Doble

Están disponibles dos diseños de cuarto doblez en el H-50 para acomodarse a periódico estándar y para trabajos comerciales con secador

- > El cuarto doblez estándar ostenta capacidades de alto cantidad de páginas. Está disponible en muchas opciones de corte, puede ser totalmente adaptada a cualquier doblador H-50 existente.
- > El cuarto doblez realizado es específicamente diseñado para aplicaciones de alta velocidad comercial con secador, catálogos, directorios, tirajes cortos de libros e insertos.
- > Un amplio rango de papeles, incluyendo los más difíciles SCA y SCB peso ligero son doblados con avanzada exactitud.



Doblador H-50

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES ESTANDAR

Características estándar

- Velocidad hasta 50,000 PPH
- Capacidad de banda hasta doce bandas, dependiendo de aplicaciones específicas
- Producto medio doblez entregando primero el borde doblado
- Ajuste para solapa medio doblez
- Embragues sobrepuestos en la flecha principal horizontal y en el cuarto doblez para proteger atascos.
- Carretillas y cuchilla circular de RTF neumáticas y ajustables independientemente
- El formador es de forma cónica, cromado y perforado para salida de aire
- Dos juegos de tiradores de papel que siempre están en contacto con la banda
- Los principales engranes del fólter son de diseño helicoidal
- Las mandíbulas son infinitamente ajustables para productos ligeros y pesados, no requiere suplementos o calzas
- Puede ser desacoplado independientemente de la línea de prensa

Especificaciones Técnicas

½ DOBLEZ

- Capacidad de 12 bandas*

¼ DOBLEZ

- Capacidad de 8 bandas*

CORTES:

- Entre 19" y 27.6"
- Entre 482mm y 700mm

ANCHO DE BANDA

- Entre 29" y 40"
- Entre 737mm y 1016mm

DIMENSIONES DE DOBLADOR CON CUARTO DOBLEZ

- 106.75" Alto X 65.5" Ancho X 115.75" Largo
- 2711mm Alto X 1663mm Ancho X 2940mm Largo

PESO DE DOBLADOR

- 14,000lbs. (peso aprox. de envío)
- 6,350 kilos (peso aprox. de envío)

* Capacidad de banda dependiendo de ciertas variables y aplicaciones específicas



Opciones Disponibles

- Cuarto doblez con transporte
- Doble Paralelo
- Perforación transversal
- Perforación en funcionamiento
- Perforación de muescas en funcionamiento
- Segundo formador (upperformer) y tercer formador
- Soplador de aire para formador
- Rodillo RTF doble
- Cuchilla de formador motorizada
- Ganancia variable en rodillos
- Golpeador a la salida del producto que permite un conteo prefijado
- Ganancia variable en rodillo RTF
- Uso de media cuchilla
- Conteo mediante marca
- Grapador
- Acumulado (collect)

EL FUTURO DE IMPRESION



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.ustensor.com